

SensoWeb „Moist“

Faseroptischer-Feuchtesensor

Die Messung der Materialfeuchte ist für die optimierte Prozesssteuerung in der Papier-, Karton und Zellstoffproduktion von großer Bedeutung: um z.B. die geeignete Restfeuchte für problemlose Auf- und Überführungen einzustellen, oder die Entwässerungswirkung der Presse zu steuern. Dadurch kann auch ein positiver Beitrag zur Energiekostensenkung in den energieintensiven Prozessen in Presse und/oder Trockengruppe erzielt werden.

Sensorik Austria bietet mit SensoWeb „Moist“ seinen Kunden nun erstmals einen industrietauglichen Sensor zur Messung des Feuchtegehalts an. Der Sensor vereint die langjährige Erfahrung des Unternehmens in professioneller Lichtleitertechnik mit modernster Elektronik und Signalauswertung! Technisch gesehen handelt es sich um einen Multispektralsensor, der im Nah-Infrarot-Bereich arbeitet.

SensoWeb „Moist“ ist der erste faseroptische Feuchtesensor am Markt. Aufgrund des faseroptischen Aufbaus kann der Sensor auch unter schwierigsten räumlichen und Umgebungsbedingungen (Temperaturen bis über 250°C, Dampf, Verschmutzung) eingesetzt werden.

Der Detektor ist einfach einzurichten, das Teach-in erfolgt mittels Laptop und der intuitiven Bediensoftware „TriIdentMaster“.

Applikationen in der Papiererzeugung:

- Optimierung der Presseneinstellung
- Überwachung des Trockengehalts am Eingang der Trockengruppe
- Überwachung der Feuchte des Aufführstreifens
- Optimierung der Vakuum-Einstellungen, ...

SensoWeb „Moist“ besteht aus einem Sensor, einer hochwertigen Glasfaseroptik (Quarzglas!) und einem Sensorkopf (Ausleger), sowie den zugehörigen Befestigungselementen. Alle Komponenten entsprechen dem heavy-duty Anspruch aller Sensorik Austria Produkte.

Der Ausleger (Sensorkopf) wird in einem Abstand von rund 200mm zur Papierbahn platziert und „sieht“ schräg auf diese. Mittels der zugehörigen Montageplatte kann der Ausleger einfach ein-/ausgebaut und in Längsrichtung und radial (re-)positioniert werden. Der Sensorkopf wurde speziell gestaltet, um Dampf und Verschmutzung zu widerstehen. Dank Faseroptik kann der Sensor außerhalb der Trockenhaube montiert werden und benötigt keine Kühlung.

Innovative Technologie, keine Beeinträchtigung durch hohe Temperaturen, Dampf und Verschmutzung - SensoWeb „Moist“ ermöglicht die Messung des Feuchtegehalts auch unter harschesten Bedingungen!



Technische Daten:

Applikation:	Messung des Feuchtegehalts von Papier, Karton, Zellstoff
Arbeitsabstand:	200 mm
Sensor:	Tri ² dent Multispektralsensor
Lichtart:	Nahes Infrarot (> 1200nm)
Messbereich	5 - 55% Feuchtegehalt
Betriebsspannung:	24VDC / 230VAC
Fremdlichtempfindlichkeit:	unempfindlich
Ausgänge:	4 x Analogsignal (4-20mA)
Schutzart:	IP 65
Signalanzeigen:	1 LED: Spannung
Schutzart:	IP 65
Anschluss:	Klemmenanschluss
Betriebstemperatur:	- 10° ... + 50° C
Typschlüssel:	24 VDC: FSM-60M-28-02 230VAC: FSM-60M-18-02
Glasfaseroptik:	Quarzglasfaserbündel in Edelstahlgeflechschlauch
Schutz:	flüssigkeitsdicht, mechanisch geschützt, Temperatur bis 270°C
Länge:	6,5 / 8 / 10 m
Typschlüssel:	Empfänger: 60-L-3N/xx -CO (xx... Länge in mm); 3 Arme
Sensorkopf (Ausleger):	Edelstahl 2D-Verstellung (längs, radial) in Montageplatte MP 150-S
Länge:	1200 mm
Reinhalteeinrichtung:	luftbepült (Spülluft, ca. 1 bar)
Betriebstemperatur:	bis +250°C
optionales Zubehör:	I-Träger höhenverstellbar (Höhe 128-200mm / 200-340mm/340-600mm)