

SensoWeb „Splice“

Splice-Klebestreifen-Erfassung

Tamboure, die im nachfolgenden Off-Line Coater, Kalandr o.ä. im Fließprozess weiterverarbeitet werden, werden mit speziellen Klebebändern "fliegend" (d.h. im laufenden Prozess) miteinander verbunden.

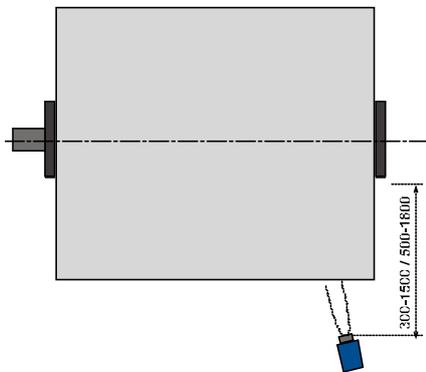
Mussten früher separate Markierungen vorgenommen werden, um die Umfangsgeschwindigkeit des „neuen“ Tambours zu ermitteln (und die Synchronisierung der Tamboure so ermöglichen), ist dies mit SensoWeb „Splice“ nicht mehr notwendig: Der Sensor detektiert direkt das verwendete Klebeband und spart damit wertvolle Arbeitszeit.

Bitte beachten: SensoWeb „Splice“ wurde besonders für "repulpable" Klebebänder entwickelt, die anschließend ohne Probleme in den Pulper zurück geführt werden können.

Und nicht zuletzt verfügt SensoWeb „Splice“ über einen weiten Erfassungsbereich und kann damit das Klebeband sowohl bei großem als auch kleinem Tambour-Durchmesser detektieren.

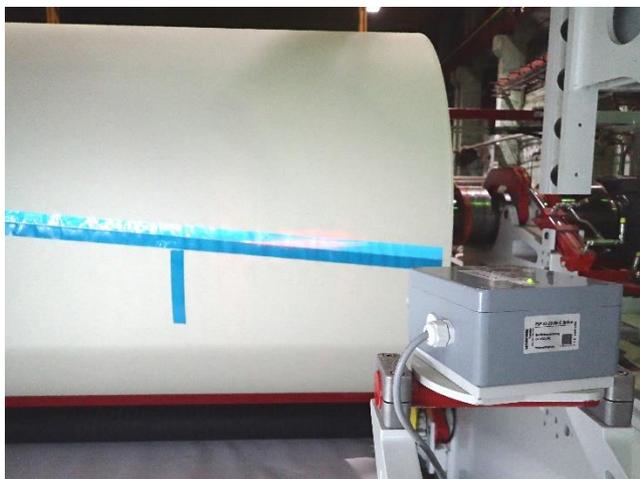


Applikation:



Der Sensor wird in einem Arbeitsabstand von mindestens 300 mm zum größten Tambourdurchmesser platziert und in einem Winkel von rd. 70-75° zur Papierbahn montiert.

Der Sensor ist mit zwei verschiedenen Arbeitsabständen verfügbar.



Zur einfacheren Einrichtung wird der optional verfügbare Montagewinkel MF330flex empfohlen.



Technische Daten:

A) Sensor:	
Lichtquelle:	Rotlicht
Arbeitsabstand / Tastweite*:	300 - 1.300 mm / 500 - 1.800 mm
Schaltfrequenz:	10 kHz
Betriebsspannung:	24VDC / 230VAC
Fremdlichtempfindlichkeit:	unempfindlich
Ausgangssignal:	PhotoMos-Relais (300 mA / 70 VDC)
Signalanzeigen:	2 LED's: Signal / Power
Schutzklasse:	IP 65
Anschluss:	Klemmenanschluss
Gehäuse:	glasfaserverstärktes Polyester
B) Zubehör:	
Montagewinkel MF 330flex	

** ... bei weißem Papier, sowie geeignetem Klebeband, z.B. Tesa easy splice, 3M Scotch Ruban o.ä.*